



В подмосковной Истре действует высокоэффективное производство заготовок выдвигаемых ящиков, собираемых методом складывания. Предприятие способно производить более 1,5 миллиона ящиков-фолдинг в месяц.

## Не делайте сами — купить выгоднее

### КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

В зарубежной экономике вот уже десятилетия существует такое понятие, как «задача MOB» (make or buy - сделать или купить). Необходимость её решения возникает у любого предприятия, когда появляется выбор: осваивать производство каких-либо материалов или комплектующих самостоятельно или приобретать их на свободном рынке.

Сегодня число российских фабрик, осуществляющих массовое серийное производство корпусной мебели, растёт. В этих условиях становится всё более актуальной идея организации специализированных производств, ориентированных на выпуск полуфабрикатов для этих крупных предприятий. В особенности это касается производств, изготавливающих малогабаритные трудоёмкие детали.



### Проблема выдвигаемого ящика

К таким деталям относятся, например, мебельные выдвигаемые ящики. Во всём мире за долгие годы создавалось множество разных конструкций этих изделий, кардинально отличающихся друг от друга. И, наконец, в начале 70-х годов прошлого века было найдено оптимальное решение. Однако прежде чем обсуждать его преимущества и достоинства, давайте беспристрастно оценим качественный уро-

вень и элементарную экономику самостоятельного производства ящиков на многих российских мебельных предприятиях.

О выдвигаемых ящиках из массива древесины и тем более, гнотоклеевых речи не идёт - они плохо сочетаются с корпусом, изготовленным из ламинированной плиты. Да и нет у большинства мебельных фабрик оборудования для механической обработки и отделки массива.

Вот и собирает сегодня отечественный производитель выдвигаемой ящик в основном из «отходов» ЛДСП, оставшихся после раскройки, причём из плиты толстой — 16-ти и 18-миллиметровой, да ещё используя случайную цветовую гамму декоров.

Понятно, что мотивом для мебельщика служит стремление сэкономить. Но экономия на самом деле оказывается сомнительной. Если мы более внимательно посмотрим на карты раскройки, то поймём, что при их оптимизации «отходы» никогда не смогут полностью покрыть потребность предприятия в выдвигаемых ящиках. Соответственно, приходится распиливать полноформатные плиты.

Вложения в самостоятельное изготовление ящиков и, соответственно, цена таких изделий (по сравнению с современными готовыми комплектующими, представленными на рынке) увеличиваются в силу ряда причин: неизменно растущие трудозатраты; задействование дополнительных единиц технологического оборудования; использование кромочных материалов и дополнительной фурнитуры; дефицит производственных площадей. При этом надо понимать, что на сегодняшний день составляющая трудоёмкости в таких изделиях неизменно растёт, а стои-

мость используемого оборудования всегда была высокой.

Добавим, что ящики из ламинированной плиты, во-первых, довольно тяжёлые, во-вторых, не особо вместительные, в-третьих, не отличаются изяществом, не говоря уже о том, какие трудности испытывает конечный потребитель при их сборке.

Какие же есть альтернативы? Известно, что фирмы, производящие фурнитуру и комплектующие для мебели, предлагают сегодня не только шариковые и роликовые направляющие для оснащения выдвигаемых ящиков, но и цельные металлоческие боковины самих ящиков — так называемые metaboxы, к которым остаётся лишь привернуть дно, лицевую и заднюю стенки.

Казалось бы, остроумная идея. Однако изготовленные с применением metaboxов выдвигаемые ящики подходят, скорее, для использования в производственной, медицинской мебели, в лучшем случае, в мебели для кухни, либо в сериях офисной мебели, включающих в себя столы на металлокаркасе, но уж никак не в изделиях, предназначенных для спален, гостиных или кабинетов. Тут требуются более эстетичные комплектующие. Ведь любой покупатель непременно обследует всю мебельную «начинку». При этом аккуратность изготовления, внешний вид, качество исполнения и лёгкость перемещения выдвигаемого ящика очень часто оказываются решающими факторами при принятии решения о покупке.

### Ящики методом складывания

Наиболее удачной можно признать конструкцию выдвигаемого ящика, появившуюся в конце 70-х годов прошлого века, когда было создано оборудование для окутывания по-

гонажных профилей и получения из них П-образных или прямоугольных деталей для стенок ящиков путём их складывания по предварительно выбранному поперечным V-образным пазам (фаурез). Способ получил в английской лексике название folding (складной), в немецкой - falt-system, а в русской терминологии - метод складывания.

Кстати, если осмотреть представленную в наших магазинах импортную мебель, то окажется, что по методу складывания изготавливаются практически все выдвигаемые ящики европейских производителей.

Ящик-фолдинг представляет собой развёрнутую заготовку для стенок ящика с выбранными в ней двумя, если фолдинг трёхсторонний, или тремя, если четырёхсторонний, фаурезами. На торцах трёхстороннего фолдинга установлены шканты и выбраны отверстия под эксцентриковую стяжку, гарантирующую прочность соединения с лицевой стенкой.

При сборке ящика в отверстие на его лицевой стенке вворачивается стержень эксцентриковой стяжки. В отверстия, выбранные под шканты, наносится клей. Ящик-фолдинг складывается, в пазы устанавливается дно и посредством шкантов присоединяется лицевая стенка, которая окончательно фиксируется эксцентриками стяжек. В совокупности все операции длятся



не более двух десятков секунд и могут выполняться самим покупателем мебели.

#### Что делать и как разрушить стереотип «быть зависимым»?

На этот вопрос серьезно ответило ООО «Мебельный элемент», два года назад организовавшее в подмосковном городе Истра современнейшее производство заготовок выдвижных ящиков, собираемых методом складывания (ящик-фолдинг).

Это высокотехнологичное предприятие, оснащённое техникой ведущих немецких производителей. Технологический проект также был создан специалистами из Германии.

Сегодня истринский завод в состоянии бесперебойно и качественно поставлять продукцию, соответствующую мировому уровню. Установленный здесь комплект оборудования позволяет производить более 1,5 миллиона ящиков-фолдинг в месяц. Предприятие оснащено системой управления и контроля за выполнением заказов, что позволяет выполнять их в минимальные сроки, вне зависимости от объёма. Какие-либо типоразмерные ряды в производстве не используются, компания готова поставлять ящичные заготовки по заказанным клиентом размерам с шириной до 200 мм. Любые запросы удовлетворяются очень быстро, а в дальнейшем просто становятся рядовыми.

ООО «Мебельный элемент» работает под девизом: «высокое качество, индивидуальность и скорость», поэтому надёжность поставок гарантируется. Сегодня в числе клиентов предприятия крупнейшие российские компании, производящие высококлассную бытовую и офисную мебель. Полный ассортимент ящиков всегда хранится на складе предприятия. Минимальный срок поставки – 5 дней.

Производство, созданное ООО «Мебельный элемент», избавляет изготовителей мебели от необходимости самим создавать дополнительные технологии и налаживать трудоёмкий дорогостоящий процесс изготовления выдвижных ящиков. Можно смело утвер-

ждать, что аналогов истринскому предприятию в нашей стране нет.

#### Материалы, качество и прочность

Ящики, собранные из заготовок, поставляемых ООО «Мебельный элемент», многократно проходили проверки на прочность и доказали своё соответствие действующим российскими и европейскими стандартам. Это даёт любому потребителю полную уверенность в их качестве после сборки и при использовании в изделиях любого назначения.

Заготовки выдвижных ящиков выполняются из высококачественной древесно-стружечной плиты толщиной 12 мм, облицовочный материал – плёнки на основе поливинилхлорида (ПВХ) от крупнейших европейских производителей. Применяются как однотонные плёнки, так и плёнки с древесным рисунком и текстурой древесины. В процессе окучивания деталей используется специально разработанный не наполненный, низкотемпературный клей-расплав. Толщина плёнок ПВХ составляет 200 мкр, что полностью исключает проявление структуры плиты на кромке готового фолдинга и обеспечивает высокую прочность соединяемого при складывании фауреца.

От облицовки заготовок менее плотными полипропиленовыми плёнками компания отказалась, поскольку они не обеспечивали необходимой прочности во время транспортировки и хранения в российских климатических условиях.

#### Упаковка

Для любого клиента, конечно же, важна сохранность поставленных ему комплектующих в процессе их транспортирования и хранения.

ООО «Мебельный элемент» обеспечивает доставку изготовленной продукции в соответствии с европейскими правилами: в плотном пакете, защищённом со всех сторон листами ДСП, на стандартных паллетах. Такая упаковка позволяет без повреждений доставлять изделия автомобильным или железнодорожным транспортом на любые расстояния.

Татьяна Журавлёва

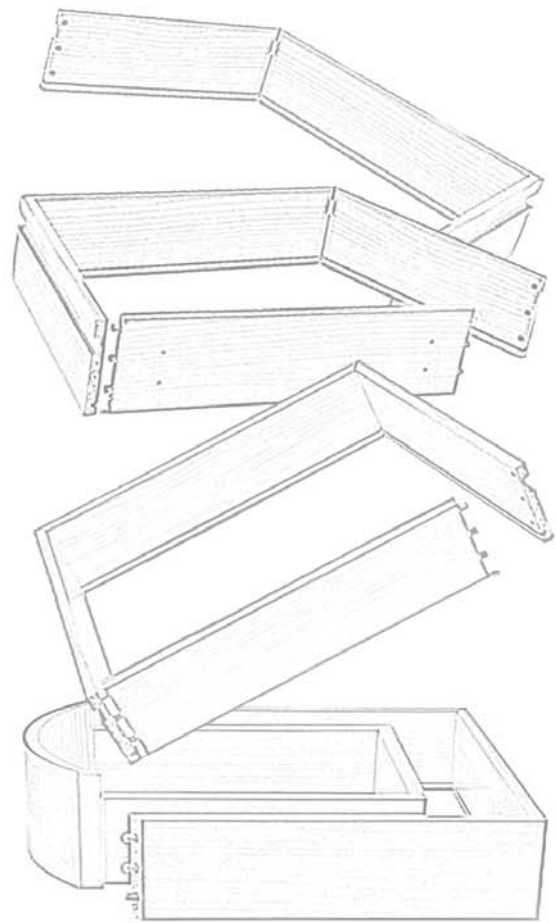
ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ И СКОРОСТЬ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО,



## МЕБЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

ЯЩИЧНЫЙ ПРОФИЛЬ,  
КАРКАС ДЛЯ  
МЕБЕЛЬНОГО ЯЩИКА  
типа "ФОЛДИНГ"



Мы рады видеть Вас на выставке  
«МЕБЕЛЬ-2008»  
на нашем стенде № 12С66  
в Павильоне №1, на 2 этаже.  
с 24 по 28 ноября 2008 года

ООО «Мебельный Элемент»  
143500, М.О., г.Истра,  
Железнодорожный проезд, д.5

www.melem.ru  
info@melem.ru

Тел./факс:  
(495) 99-44-22-5/6/7  
(49631) 4-14-45/46