

Не делайте сами — купить выгоднее

В зарубежной экономике уже несколько десятилетий существует такое понятие, как «задача МОВ» (make or buy — сделать или купить). Необходимость ее решения возникает у любого предприятия, когда у него появляется альтернатива — освоить производство каких-либо материалов или комплектующих самому или же приобретать их на стороне, у другого производителя.

Сегодня увеличивается число крупных предприятий, осуществляющих массовое и серийное производство корпусной мебели. В этих условиях идея организации специализированных производств на выпуск продукции одного наименования в виде полуфабриката для других предприятий становится все более актуальной. В особенности это касается производств для изготовления мелких трудоемких деталей.

Проблема выдвижного ящика

Одними из таких деталей в мебельной промышленности являются выдвижные ящики. Недаром во всем мире за долгие годы создавалось множество разных конструкций этих изделий, кардинально отличающихся друг от друга. Однако оптимальное решение было найдено только в начале 70-х годов прошлого века (речь об этом пойдет ниже).

О выдвижных ящиках из массива древесины (тем более гнуклееных) говорить не приходится: они очень плохо сочетаются с корпусом, изготовленным из ламинированной плиты. Кроме того, у большинства мебельных предприятий просто нет оборудования для механической обработки массива и его отделки.

Вот и изготавливает отечественный производитель выдвижной ящик в основном из «отходов» ЛДСП, оставшихся после раскроя, причем из плиты толстой (16, 18 мм), используя при этом широкую цветовую гамму декоров. Но если мы более внимательно посмотрим на карты раскроя, то поймем, что при их оптимизации никогда «отходы» не смогут полностью покрыть потребность предприятия в выдвижных ящиках. Соответственно, приходится распиливать полноформатные плиты. Это делает ящик более тяжелым, невместительным, менее эстетичным, а цена его увеличивается по целому ряду причин: неизменно растущие трудозатраты, использование дополнительных единиц технологического оборудования, кромочных материалов и фурнитуры, дефицит производственных площадей. Конечно, большие трудности испытывает и конечный потребитель при сборке такого изделия. При этом надо понимать, что на сегодняшний день составляющая трудоемкости в таком изделии неизменно растет, а стоимость самого оборудования всегда была высокой.

Хорошо понимая это, фирмы, производящие фурнитуру и комплектующие для мебели, разработали не только шариковые и роликовые направляющие для оснащения выдвижных ящиков, но и цельные металлические боковины с



Рис. 3. Пример ящиков-фолдинг

ними, к которым остается лишь повернуть дно, лицевую и заднюю стенки. Это — пресловутые метабоксы.

Но изготовленные с их применением выдвижные ящики подходят скорее для производственной, медицинской мебели, в лучшем случае — мебели для кухни. Или же их используют в сериях офисной мебели, включающих столы на металлкаркасе, но уж никак не в изделиях для спален, гостиных комнат или кабинетов.

Ведь любой покупатель непременно осмотрит весь внутренний объем мебели. При этом аккуратность изготовления, внешний вид, качество исполнения и легкость перемещения выдвинутого ящика очень часто оказываются решающими при принятии решения о покупке.

Ящики, произведенные методом складывания

Оптимальное решение конструкции выдвижного ящика было разработано еще в конце 70-х годов прошлого века, когда появилось оборудование для окутыwania погонажных профилей и получения из них П-образных или прямоугольных деталей для стенок выдвижных мебельных ящиков путем складывания по предварительно выбранным поперечным V-образным пазам (фаурез). Способ получил в английской лексике название Folding (складной), в немецкой — Faltsystem, а в русской он именуется методом складывания.

Если внимательно осмотреть в российских магазинах представленную в них импортную мебель, то окажется, что



Рис. 1. Ящик-фолдинг до сборки, в развернутом виде

с его использованием изготавливаются практически все выдвижные ящики европейских производителей.

Ящик-фолдинг представляет развернутую заготовку (рис. 1) для стенок ящика с выбранными в ней двумя (если фолдинг трехсторонний) или тремя (если четырехсторонний) фаурезами. На торцах трехстороннего фолдинга установлены шканты и выбраны отверстия под эксцентриковую стяжку, гарантирующую прочность соединения с лицевой стенкой.

При сборке ящика в отверстие лицевой стенки вворачивается стержень эксцентриковой стяжки, в выбранные в ней отверстия под шканты наносится клей, ящик-фолдинг складывается, в его паз устанавливается дно, посредством шкантов присоединяется лицевая стенка и окончательно фиксируется эксцентриками стяжек. Все операции в совокупности длятся не более двух десятков секунд и могут выполняться самим покупателем (мебель поставляется в разобранном виде).

Как разрушаются стереотипы

На этот вопрос серьезно ответило ООО «Мебельный элемент», два года назад организовавшее в подмосковном городе Истра современнейшее производство заготовок выдвижных ящиков, собираемых методом складывания (ящик-фолдинг) (рис. 2).

Это высокомеханизированное предприятие, оснащенное оборудованием ведущих немецких производителей, технология которого также была спроектирована в Германии, в

состоянии бесперебойно и качественно поставлять продукцию, соответствующую мировому уровню.

Установленный здесь комплект оборудования позволяет производить более 1,5 млн ящиков-фолдинг в месяц. Предприятие оснащено системой управления и контроля за выполнением заказов, что позволяет производить их в минимальные сроки, вне зависимости от объема. Какие-либо типоразмерные ряды в производстве не используются: компания готова выполнить ящичные заготовки по любым заказанным размерам с шириной до 200 мм. Любые запросы удовлетворяются очень быстро, а в дальнейшем просто становятся рядовыми.

ООО «Мебельный элемент» работает под девизом «Высокое качество, индивидуальность и скорость», поэтому надежность поставок гарантируется. Сегодня в число клиентов предприятия входят крупнейшие российские компании, производящие высококлассную бытовую и офисную мебель, чей полный ассортимент ящиков всегда хранится на складе предприятия.

Материалы, качество и прочность

Изготовление заготовок выдвижных ящиков производится из высококачественной древесностружечной плиты толщиной 12 мм. Облицовка — из пленок на основе поливинилхлорида (ПВХ), изготовленных крупнейшими европейскими производителями. Пленки однотонные или с напечатанным рисунком текстуры древесины с использованием специально разработанного ненаполненного, низкотемпературного клея-расплава. От облицовки менее плотными и полипропиленовыми пленками компания отказалась, поскольку они не обеспечивали необходимой прочности во время транспортировки и хранения в российских климатических условиях, что подтверждено протоколом испытаний, проводимых для компании

в Испытательном центре мебели. Толщина пленок ПВХ составляет 200 мкр, что полностью исключает проявление структуры плиты на кромке готового фолдинга и обеспечивает высокую прочность соединяемого при складывании фауреза. Все это делает возможным производить продукцию европейского качества.

Ящики из заготовок, поставляемых ООО «Мебельный элемент», уже многократно проходили проверки на прочность, предусмотренные требованиями российских и европейских стандар-



Рис. 2. Фабрика «Мебельный элемент»



тов, что дает любому потребителю полную уверенность в их качестве после сборки и при использовании в изделиях любого назначения.

Упаковка

Для любого потребителя, конечно, важна сохранность поставленных ему комплектующих в процессе их транспортирования и хранения.

ООО «Мебельный элемент» обеспечивает доставку изготовленной продукции в соответствии с европейскими правилами — в плотном пакете, защищенном со всех сторон листами ДСП, на стандартных паллетах. Такая упаковка позволяет без повреждений доставлять изделия автомобильным или железнодорожным транспортом на любые расстояния.

Весьма интересен и способ индивидуального упаковывания ящиков-фолдинг в виде комплекта для одного изделия, поставляемого изготовителем мебели своему покупателю в разобранном виде. При этом заготовки одного или сразу нескольких ящиков такого изделия в

цехе ООО «Мебельный элемент» крепятся растягивающейся пленкой к вспомогательной усиливающей планке. Группа этих индивидуальных упаковок формируется на поддоне, и в таком виде поставляется потребителю. Уже на предприятии, изготавливающем мебель, каждая упаковка просто целиком вкладывается в пакет или доукомплектовывается с другими деталями разобранного изделия мебели.

Такое производство избавляет изготовителей мебели от трудоемкого и дорогостоящего процесса производства выдвижных ящиков и необходимости самим создавать дополнительные технологии, совсем несвойственные уже применяемым ими. Можно смело утверждать, что аналогов ему в нашей стране нет.

Вывод

Решая задачу сделать или купить, нужно сосредоточиться на том, как самим разработать и сделать высококачественную и хорошо продаваемую мебель. А то, что проще, лучше и дешевле может быть сделано другими, лучше купить!

К таким изделиям как раз и относятся выдвижные ящики (рис. 3), поставляемые ООО «Мебельный элемент», при минимальном сроке поставки 5 дней, которые, без сомнения, украсят любое изделие мебели и придадут ему европейский лоск.



Татьяна Журавлева